

Schnellanleitung für Akku-Ladegerät AV4m+ / AV4ms

– für Firmware 1.74 / 4.74 / 5.74 –

Zum Ausdrucken, Ausschneiden und Aufkleben auf die Geräte-Unterseite – **Lüftungsschlitze frei lassen, nicht überkleben!**

Für Schwarz-Weiß-Drucker:

Ladestrom (S-M-L): S = schneller, weil weniger Abkühlpausen! 3 Tasten: CAP – SEL – DIS [= Resultat – Set – Cycle/Mode]
Vier Betriebsarten: ▶ Dauer-Stromversorgung nötig! 1) C (Laden): Nur einlegen, nach 18 sec startet Aufladung. ▶ Laden erzwingen (<0,22 V): SEL halten (<45 sec) – ggf. wdh. 2) D-C (Rest-Entladen+Laden): DIS >2 sec (absinkende Balken) 3) C-D-C : SEL & DIS >2 sec (Cycle-Symbol erscheint & blinkt) 4) RECYCLE : DIS >4 sec (Cycle-Symbol erscheint dauernd) Jederzeit: Lade- & Entlade- Ergebnisse anzeigen (Ah – U – Zeit): ▶ Start / Stop = CAP / DIS [CAP halten = Ah Entladung]
Als ZELLEN-SATZ: ZUEINANDER GLEICHE und HOHE ENTLADE-Werte! Guter Akku: Anfangs-Spannung & Mittl. Entlade-Spg. >1,18V! Guter Akku: Entlade Ah-Wert >80% (besser >90%) Nominalwert

Für Farbdrucker:

Ladestrom (S-M-L): S = schneller, weil weniger Abkühlpausen! 3 Tasten: CAP – SEL – DIS [= Resultat – Set – Cycle/Mode]
Vier Betriebsarten: ▶ Dauer-Stromversorgung nötig! 1) C (Laden): Nur einlegen, nach 18 sec startet Aufladung. ▶ Laden erzwingen (<0,22 V): SEL halten (<45 sec) – ggf. wdh. 2) D-C (Rest-Entladen+Laden): DIS >2 sec (absinkende Balken) 3) C-D-C : SEL & DIS >2 sec (Cycle-Symbol erscheint & blinkt) 4) RECYCLE : DIS >4 sec (Cycle-Symbol erscheint dauernd) Jederzeit: Lade- & Entlade- Ergebnisse anzeigen (Ah – U – Zeit): ▶ Start / Stop = CAP / DIS [CAP halten = Ah Entladung]
Als ZELLEN-SATZ: ZUEINANDER GLEICHE und HOHE ENTLADE-Werte! Guter Akku: Anfangs-Spannung & Mittl. Entlade-Spg. >1,18V! Guter Akku: Entlade Ah-Wert >80% (besser >90%) Nominalwert